

# Bostik 1517 R

## JEDNOSLOŽKOVÉ SPECIÁLNÍ LEPIDLO

### TECHNICKÝ LIST

#### CHYTRÉ VÝHODY PRODUKTU

- odolné proti teplu a povětrnostním vlivům
- pro interiér i exteriér

#### OBLAST POUŽITÍ:

Jednosložkové speciální lepidlo odolné proti teplu a povětrnostním vlivům pro lepení materiálu Neoprene®, pěnové pryže, kůže, plátna, tvrzeného PVC, přírodního kaučuku, butylkaučuku, polyuretanu, tuhé i měkké pěny, materiálu Vulkollan®, plastových desek a lepenky, a to jak k lepení těchto materiálu vzájemně, tak k jejich lepení na dřevo, hliník, ocel a azbestocementové desky.

Není vhodné pro Styropor®, polyetylen a PTFE

#### ZPRACOVÁNÍ:

Příprava lepidla a lepených ploch: Lepené plochy zbavte prachu, nečistot, mastnoty a vlhkosti. Vhodné čisticí prostředky: SOLVENT 300 nebo čisticí benzín.

Lepidlo a lepené plochy před lepením uskladněte na min. 24 hodin v normálně temperované místnosti. Lepidlo před vyjmutím z balení řádně zamíchejte. K dosažení zvýšené pevnosti na kovu lze použít náš primer na kovy BOSTIK 9252. Očištěné plochy na oceli a hliníku natřete rovnoměrně primerem BOSTIK 9252; nechte zaschnout přibližně 60 minut nebo déle.

#### Postup práce:

**a) Pouze pro plastové desky, syntetické a přírodní kaučukové směsi a lepení kůže:** Obě lepené plochy zdrsňte smirkovým papírem nebo drátěným kartáčem nebo zbavte ulpělého mastku aj., otřete hadříkem namočeným v rozpouštědle.

**b) Lepení za studena:** Lepidlo rovnoměrně naneste stříkáací pistolí nebo licím strojem. (Na savý nebo drsný podklad nejprve naneste předběžnou vrstvu, nechte zaschnout přibližně 30 minut). Nechte nanesené lepidlo odvětrat (viz test prstem!). Po dosažení časového bodu lepení se lepené plochy přiloží k sobě a silně se stlačí, přejedou válečkem nebo uhladí. Na plochy neklepejte! BOSTIK 1517 je kontaktní lepidlo, slepené díly okamžitě drží. Oprava není možná.

**c) Lepení za tepla:** Nanesení lepidla jako v bodu b). Nechte lepidlo úplně zaschnout. Reaktivujte oba lepené díly teplem při 60 - 80 °C (přibližně 2 - 5 minut v závislosti na tloušťce materiálu), poté ihned slepte a stlačte. Jako zdroj tepla je vhodný infračervený zářič, dmýchadlo nebo tepelný lis.

#### Způsob nanášení:

Stříkáací pistolí nebo licím strojem.

#### Vysvětlení (test prstem):

Pokud na prstu po dotyku neulpí žádné lepidlo, avšak lepidlo je stále ještě lepkavé, je dosaženo správného časového bodu pro lepení. Tato metoda je spolehlivější než jakýkoli časový údaj, protože rychlost odpařování rozpouštědla závisí na teplotě místnosti a vlhkosti vzduchu.



**TECHNICKÉ SPECIFIKACE**

Báze	Polychloropen
Barva	Jantarová, průhledná
Zápach	Esterovitý
Rozpouštědla	Ester, alifatické a aromatické uhlovodíky
Čistící prostředek a ředidlo	Solvent 300
Obsah pevných látek	Přibližně 18 %
Viskozita	60 - 70 s (DIN pohár - 5mm tryska)
Stav materiálu	Lze stříkat a lít
Hustota	0,84 g/ml
Bod vzplanutí	Pod 21 °C
Požární nebezpečnost (VbF)	Skupina A, třída nebezpečnosti 1

**VLASTNOSTI**

Odolnost proti	Působení vody (i mořské), benzínu, zředěným kyselinám a louhům
Tepelná odolnost	-30 °C až +120 °C
Pevnost ve stříhu	3 N/mm <sup>2</sup> (přibližně 30 kg/cm <sup>2</sup> )
Odolnost proti stárnutí	Dobrá
Změna barvy	Vrstva lepidla tmavne

**ZPRACOVÁNÍ**

Doba odvětrávání	5 - 30 minut (viz test prstem)
Doba vytvrzování	Přibližně 48 hodin (při pokojové teplotě, 20 °C)
Spotřeba	250 - 400 g/m <sup>2</sup> (v závislosti na vlastnostech podkladu)

Tiskové chyby vyhrazeny. Dotisky a nová vydání nahrazují předchozí verze.  
[V.01\_5/18]



**ANVI TRADE s.r.o.**  
Bečovská 1273/1,  
104 00 Praha 10  
Tel. +420 271 096 610  
E-mail: [anvitrade@anvitrade.cz](mailto:anvitrade@anvitrade.cz)  
[www.anvitrade.cz](http://www.anvitrade.cz)

**Bostik GmbH**  
An der Bundesstraße 16  
D-33829 Borgholzhausen  
Tel. +49 (0) 5425 801-0  
E-mail: [info.germany@bostik.com](mailto:info.germany@bostik.com)  
[www.bostik.de](http://www.bostik.de)

